

QINEO Basic nehézipari változat

A QINEO Basic gépcsalád nehézipari változatának tagjai fogyóelektródás védőgázás (MIG/MAG) ívhegesztésre alkalmas hegesztő berendezések.

A gépcsalád áramforrásai két nagyságban állnak rendelkezésre: a 350 és 450 A-es áramforrások, 60%-os bekapcsolási idejűek. A 350 A-es gép gázhűtéses és vízűtéses, a 450 A-es gép csak vízűtéses változatban rendelhető. A vízűtéses gépek megnevezése W jelzéssel egészül ki.

nehézipari változat

megnevezés	QINEO Basic 350	QINEO Basic 450
hálózat	3~, 230/400 V	3~, 230/400 V
biztosító	40 A (230 V); 25 A (400 V)	50 A (230 V); 30 A (400 V)
áramerősség tartomány	30÷350 A	30÷450 A
bekapcsolási idő	60%	60%
áramerősség 100% BI-nél	270 A	350 A



1. ábra A Basic gépcsalád tagjai

állítható be, ami a fröcskölést csökkenti.

A hagyományos egyenirányítós, transzformátoros áramforrású hegesztőgépeknél a hegesztési ívfeszültség fokozatkapcsolóval állítható be. Nagyobb terhelés alkalmazásakor a hegesztőpisztoly hűtésére az áramforrással egybeépített vízűtő egység áll rendelkezésre. A berendezés kerekkel szerelt változatban rendelhető. A hegesztőgép egyedi gázpalackról való használatához a hegesztőgép tartalmazza a palacktartót is, a palack biztonságos rögzítésére szolgáló láncsal. A hegesztőgépeket 2 fajtás csatlakozóval látják el, a megfelelő csatlakozás kiválasztásával az ív keménysége

1. Táblázat A rendelkezésre álló választék

A rendelkezésre álló választék	huzalelőtoló kialakítás	pisztoly hűtés
QINEO Basic 350C	kompakt	gázűtéses
QINEO Basic 350	különálló huzalelőtólós	gázűtéses
QINEO Basic 350W	különálló huzalelőtólós	vízűtéses
QINEO Basic 450W	különálló huzalelőtólós	vízűtéses

A 350 A-es berendezést huzalelőtollal egybeépített, úgynevezett kompakt, vagy különálló huzalelőtollós változatban gyártják. A kompakt gépek megnevezése C betűvel egészül ki, amelyeket csak gázhűtéses kialakításban gyártják. A különálló huzalelőtollós gépekhez az áramforrás és a huzalelőtoll közé összekötő kábelkészletre van szükség. Az összekötő kábelkészletet 5 m-es hosszban gyártják. A huzalelőtoll az áramforrás tetejére szerelt tartón is elhelyezhető, de leválaszthatók is arról, és a hegesztés helyszínéhez közelebb is vihetők. A 450 A-es gépet csak különálló előtollós változatban, vízhűtéses kialakításban gyártják.



2. ábra Különálló előtollós és kompakt hegesztőgép



3. ábra Összekötő kábelkészlet

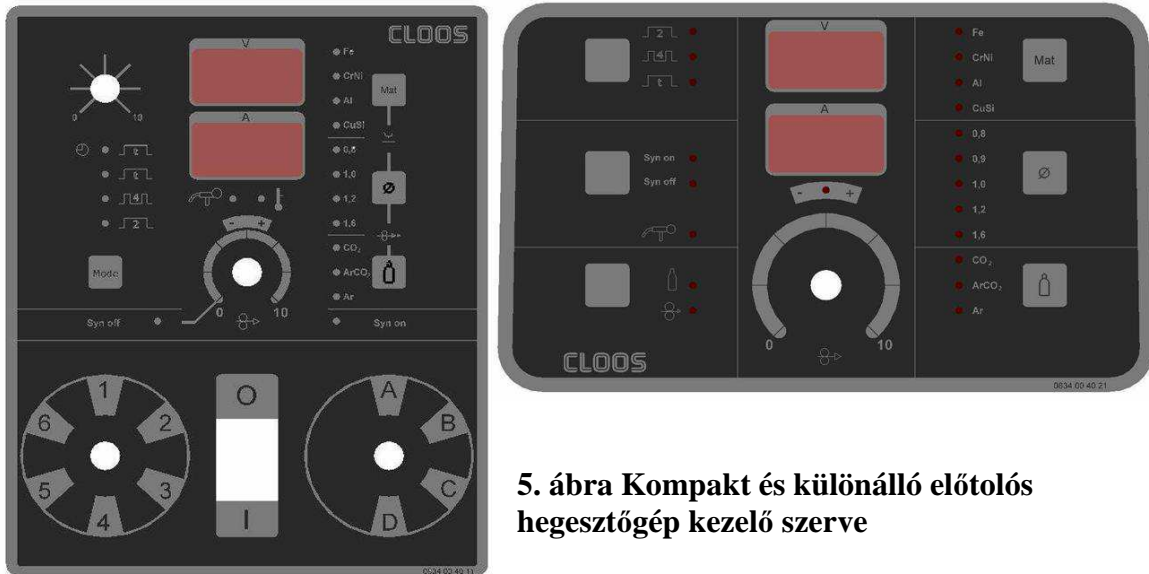


4. ábra Basic gépek huzalelőtollja

Fogyóelektrodás védőgázos ívhegesztéshez (MIG/MAG) a huzalelőtollóban a huzaldob vízszintes tengelyű, és az előtoll kerekkel ellátott, ami megkönnyíti a mozgást. A huzalelőtoll 300 mm átmérőjű huzaldobbal használható.

A huzalelőtoll mechanizmus 2+2 görgős (2 db hajtógörgő + 2 db leszorító görgő) kialakítású. Az alkalmazható huzalátmérő a hozaganyag típusától és minőségétől függ. Az alkalmazható maximális huzalátmérő 1,6 mm.

A hegesztőgéppel fogyóelektrodás védőgázos ívhegesztés végezhető. A fogyóelektrodás ívhegesztésen belül alkalmazható a hagyományos beállítás (két-gombos = a huzalsebességet és az ívfeszültséget külön-külön kell beállítani), és a szinergikus beállítás (a gép a kiválasztott ívfeszültség fokozathoz igazítja az abban a fokozatban alkalmazható huzalsebesség tartományt Kiválasztható a pisztolykapcsoló alkalmazása is: kéttaktusú, négytaktusú, és ívponthegesztés üzemmódok állnak rendelkezésre. A beállítható hegesztés munkarendi értékek: huzalvisszaégés, illetve ívponthegesztés üzemmódban a hegesztési idő.



5. ábra Kompakt és különálló előtölős hegesztőgép kezelő szerve

A pisztolycsatlakozó EURO kialakítású. A Cloos gyártású Euro csatlakozós hegesztő pisztolyok 3, 4, vagy 5 m hosszúságban rendelhetők, gáz- vagy vízhűtésű kialakításban egyaránt. A pisztolykapcsoló lehet alul, vagy felül, ahogy a hegesztő kedvezőbbnek találja.



6. ábra Euro pisztolycsatlakozó



7. ábra Gázhűtésű és vízhűtésű Cloos MIG/MAG pisztolyok

Műszaki és technológiai adatok:

megnevezés	QINEO Basic 350	QINEO Basic 450
áramforrás	egyenirányítós transzformátor	
alkalmazható eljárások	MIG/MAG, szinergikus MIG/MAG	
gépkarakterisztika	eső (CV)	
hálózat	3~, 230/400 V	
biztosító [A]	40 (230) / 25 (400)	50 (230) / 30 (400)
teljesítmény felvétel [kVA]		
cosφ		
hatásfok		
áramerősség tartomány [A]	30÷350	30÷450
bekapcsolási idő [%]	60%	
áramerősség 100% BI-nél [A]	270	350
üresjárási feszültség [V]	18÷45 V	16÷48 V
feszültség fokozatok száma	24	36
ívdinamika	2 fajtás	
pisztoly hűtési mód	gáz vagy víz	víz
víz hűtés	ha van, beépítve	beépítve
polaritás váltás	kábelek megcserélésével	
táv szabályozás	nincs	
kijelző műszer	van	
szinergikus hegesztés	van	
impulzus hegesztés	nincs	
kettős impulzusú hegesztés	nincs	
memória csatorna	nincs	
huzaldob átmérő [mm]	300	
előtoló görgők száma [db]	2+2	
huzalsebesség tartomány [m/perc]	0÷18	
alkalmazható huzalátmérő [mm]	0,8÷1,2	0,8÷1,6
víz átfolyás érzékelő	nincs	
huzalbefűzés	nincs	
gázöblítés	nincs	
pisztolykapcsoló üzemmód	2/4/S4/ív pont	
lággyújtás	nincs	
gáz előáramlási idő	nincs	
huzalindítás	nincs	
kezdési áramerősség (Hot/Soft St.)	nincs	
kráterfeltöltés	nincs	
huzal visszaégési idő	van	
gáz utánáramlási idő	nincs	
ív pont hegesztés	0÷10 sec	
szakaszos hegesztés	nincs	
második áramszint	nincs	
pisztoly csatlakozó	EURO	
áramforrás tömege [kg]	gáz hűtéses 81, víz hűtéses 147	178
áramforrás mérete SzxMxH [mm]	550x820x1000	550x820x1000
kompakt hegesztőgép tömege [kg]	131	
kompakt hegesztőgép mérete SzxMxH [mm]	550x820x1000	
védettség	IP 23	
szigetelési osztály	H	
hűtési rendszer		
huzalelőtoló	QWD Basic	
huzalelőtoló tömege [kg]		
huzalelőtoló mérete SzxMxH [mm]		