

QINEO Basic kisipari változat

A **QINEO Basic** gépcsalád kisipari változatának tagjai fogyóelektródás védőgáz (MIG/MAG) ívhegesztésre alkalmas hegesztő berendezések.

A gépcsalád áramforrásai négy nagyságban állnak rendelkezésre: a **180, 200, 250** és **300** A-es, háromfázisú hálózati gépeknél az áramforrások 40%-os bekapcsolási idejük. A 180 A-es gép egyfázisú hálózatra alkalmas változatban is kapható, ami 25%-os bekapcsolási idejű. Ezeket a kisipari változatú gépeket csak gázhűtéses kialakításban gyártják.

kisipari változat

| megnevezés | QINEO Basic 180C-1ph | QINEO Basic 180C | QINEO Basic 200C | QINEO Basic 250C | QINEO Basic 300C |
|-------------------------|----------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| hálózat | 1~, 230 V | 3~, 230/400 V | 3~, 230/400 V | 3~, 230/400 V | 3~, 230/400 V |
| biztosító | 10 A | 10 A (230) 6 A (400) | 20 A (230) 16 A (400) | 20 A (230) 16 A (440) | 25 A (230) 20 A (400) |
| áramerősség tartomány | 30÷190 A | 30÷190 A | 30÷215 A | 30÷250 A | 30÷300 A |
| bekapcsolási idő | 165 A, 25% | 165 A, 40% | 200 A, 40% | 40% | 40% |
| áramerősség 100% BI-nél | 83 A | 105 A | 125 A | 160 A | 190 A |



1. ábra A Basic kisipari változat tagjai

A hagyományos egyenirányítós, transzformátoros áramforrású hegesztőgépeknél a hegesztési ívfeszültség fokozatkapcsolóval állítható be. A hegesztőgépet csak gázhűtéses, huzalelőtollal egybeépített, úgynevezett kompakt kialakításban gyártják. A hegesztőgép kerekkel szerelt, palacktartós kialakításban kerül forgalomba. A hegesztőgépeket 1 foztás csatlakozóval, a 300 A-es gépet viszont 2 foztás csatlakozóval látják el, a megfelelő csatlakozás kiválasztásával az ív keménysége állítható be, ami a fröcskölést csökkenti.

A hegesztőgép huzalelőtollja 300 mm átmérőjű huzaldobbal használható. A huzalelőtoll mechanizmus 1+1 görgős (1 db hajtógörgő + 1 db leszorító görgő) kialakítású. Az alkalmazható huzalátmérő a hozaganyag típusától és minőségétől függ. Az alkalmazható maximális huzalátmérő a legnagyobb gépnél 1,2 mm.



2. ábra A hegesztőgép kezelő szerve

Ívponthegesztés üzemmódok állnak rendelkezésre. A beállítható hegesztés munkarendi értékek: húzalvisszaégés, illetve ívponthegesztés üzemmódban a hegesztési idő.

A pisztolycsatlakozó EURO kialakítású. A Cloos gyártású Euro csatlakozós hegesztő pisztolyok 3, 4, vagy 5 m hosszúságban rendelhetők, gázhűtésű kialakításban. A pisztolykapcsoló lehet alul, vagy felül, ahogy a hegesztő kedveztőbbnek találja.



3. ábra Euro pisztolycsatlakozó



4. ábra Gázhűtésű Cloos MIG/MAG pisztolyok

Műszaki és technológiai adatok:

| megnevezés | QINEO Basic 180C-1ph | QINEO Basic 180C | QINEO Basic 200C | QINEO Basic 250C | QINEO Basic 300C |
|---------------------------------------|-------------------------------|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| áramforrás | egyenirányítós transzformátor | | | | |
| alkalmazható eljárások | MIG/MAG, szinergikus MIG/MAG | | | | |
| gépkarakterisztika | eső (CV) | | | | |
| hálózat | 1~, 230 V | 3~, 230/400 V | | | |
| biztosító [A] | 10 | 10 (230) 6 (400) | 20 (230) 16 (400) | 20 (230) 16 (400) | 25 (230) 20 (400) |
| teljesítmény felvétel [kVA] | | | | | |
| cosφ | | | | | |
| hatásfok | | | | | |
| áramerősség tartomány [A] | 30÷190 | | 30÷215 | 30÷250 | 30÷300 |
| bekapcsolási idő [%] | 165 A, 25% | 165 A, 40% | 200 A 40% | 40% | 40% |
| áramerősség 100% BI-nél [A] | 83 | 105 | 125 | 160 | 190 |
| üresjárás feszültség [V] | 16,5÷32,5 V | | 17÷38 V | | |
| feszültség fokozatok száma | 8 | 8 | 8 | 10 | 16 |
| ívdinamika | 1 fojtás | | | | 2 fojtás |
| pisztoly hűtési mód | gáz | | | | |
| vízűtés | nincs | | | | |
| polaritás váltás | kábelek megcserélésével | | | | |
| távvezérlés | nincs | | | | |
| kijelző műszer | van | | | | |
| szinergikus hegesztés | van | | | | |
| impulzus hegesztés | nincs | | | | |
| kettős impulzusú hegesztés | nincs | | | | |
| memória csatorna | nincs | | | | |
| huzaldob átmérő [mm] | 300 | | | | |
| előtoló görgők száma [db] | 1+1 | | | | |
| huzalsebesség tartomány [m/perc] | 0÷18 | | | | |
| alkalmazható huzalát mére [mm] | 0,8÷1,0 | 0,8÷1,0 | 0,8÷1,2 | 0,8÷1,2 | 0,8÷1,2 |
| víz átfolyás érzékelő | nincs | | | | |
| huzalbefűzés | nincs | | | | |
| gázöblítés | nincs | | | | |
| pisztolykapcsoló üzemmód | 2/4/S4/ívpont | | | | |
| lággyújtás | nincs | | | | |
| gáz előáramlási idő | nincs | | | | |
| huzalindítás | nincs | | | | |
| kezdési áramerősség (Hot/Soft Start) | nincs | | | | |
| kráterfeltöltés | nincs | | | | |
| huzal visszaégési idő | van | | | | |
| gáz utánáramlási idő | nincs | | | | |
| ív pont hegesztés | 0÷10 sec | | | | |
| szakaszos hegesztés | nincs | | | | |
| második áramszint | nincs | | | | |
| pisztoly csatlakozó | EURO | | | | |
| kompakt hegesztőgép tömege [kg] | 52,6 | 52,6 | 60 | 65 | 92 |
| kompakt hegesztőgép mérete SxMxH [mm] | 460x660x770 | 460x660x770 | 500x740x830 | 500x740x830 | 500x740x830 |
| védettség | IP 22 | | | | |
| szigetelési osztály | H | | | | |
| hűtési rendszer | | | | | |